

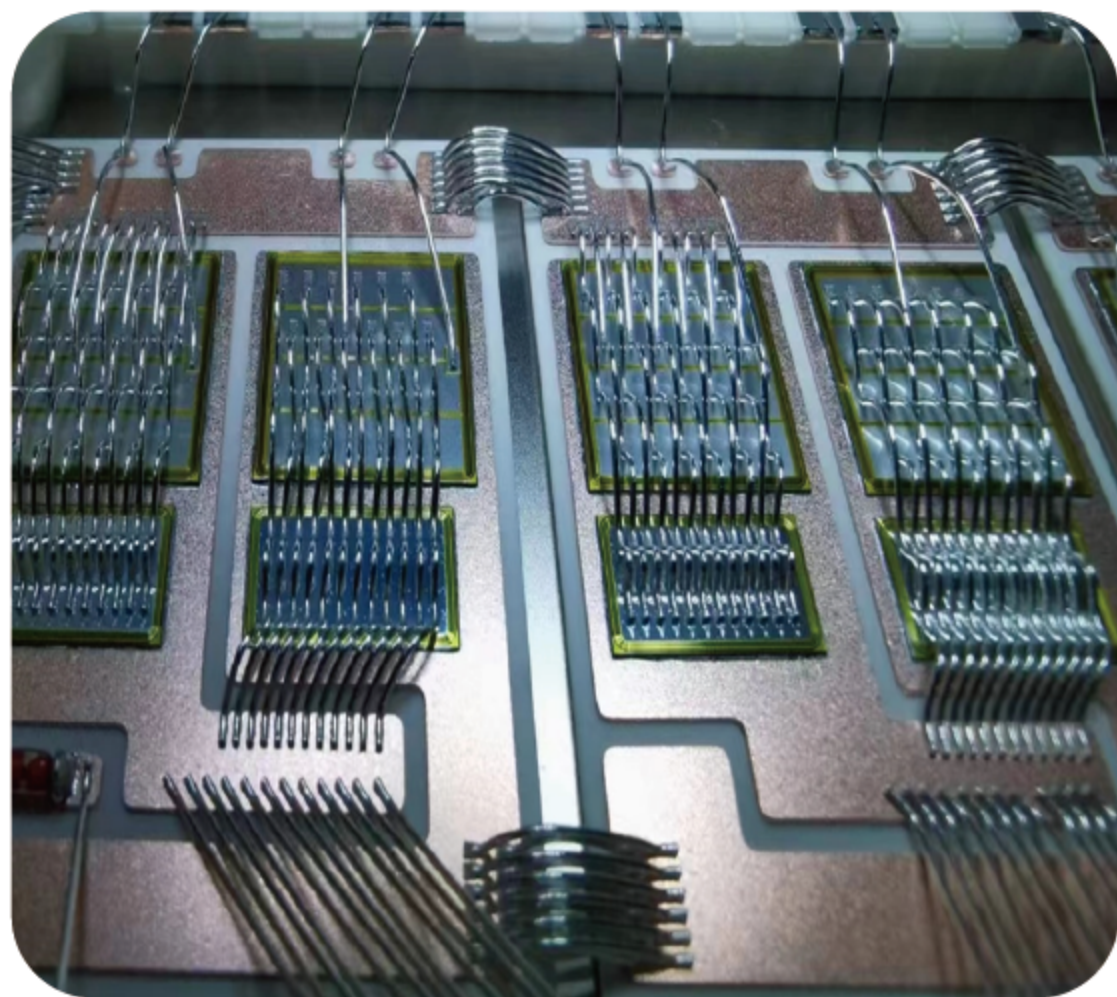
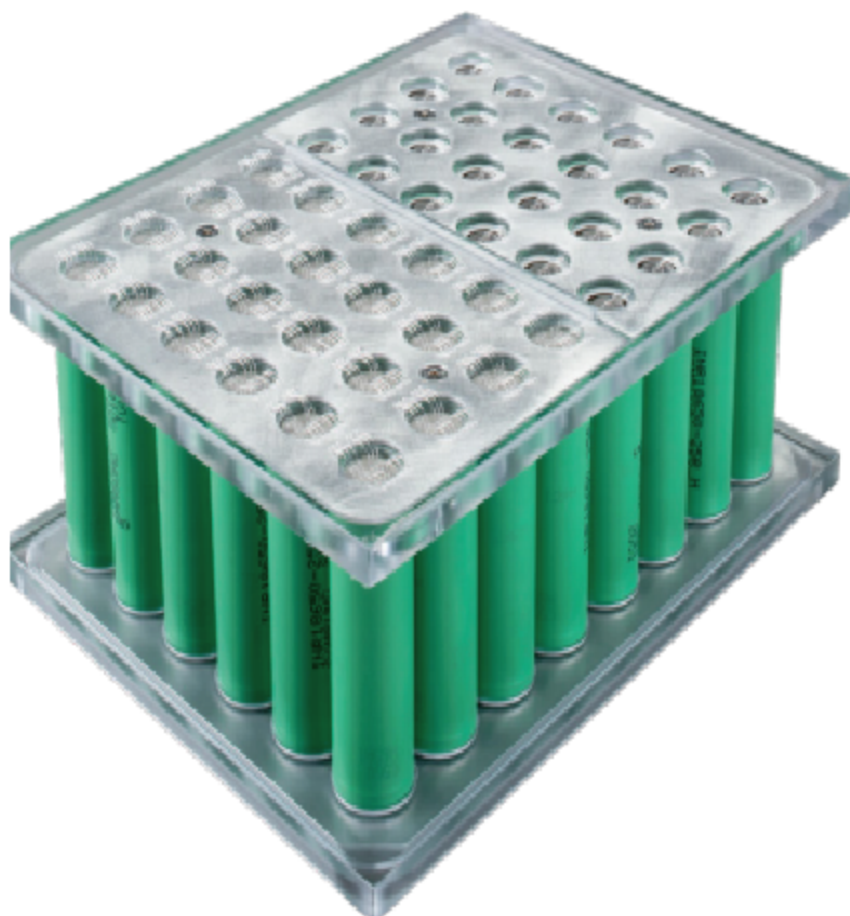
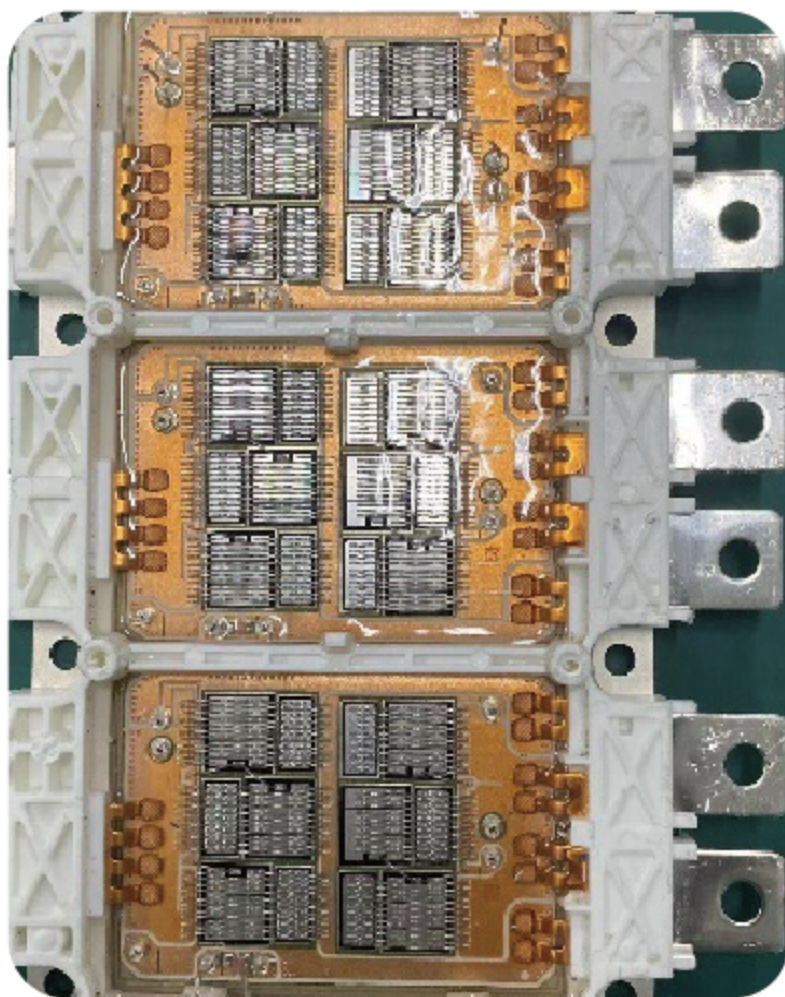
WB-701A

模块键合焊线机



产品特性

- 直驱运动和飞拍视觉系统提升机器效率
- 龙门XY平台支持更大的焊接区域
- 铝线、铝带、铜线焊头灵活切换, 适用更多产品
- 在线拉力检测, 提供现场质量检查



性能参数

序号	项目	指标
01	工作区域	X axis:300mm/0.05um Z axis:50mm/0.05um Y axis:300mm/0.05um T axis: ±220度/0.01度
02	焊线范围	4mil-20mil(100um-500um)
03	带状线材范围	20×4mil-80×10mil (500×100um-2000×250um)
04	焊线切断	前切式/后切式
05	送线系统	电机驱动高分辨率编码器反馈
06	失线检测	编码器及键合功率检测方法
07	键合力	铝线50g-1500g 铝带100g-3500g 铜线100g-8000g
08	超声波换能器	60KHz or 80KHz
09	超声波发生器	60KHz or 80KHz@30w-100w
10	生产周期	≤1秒
11	电源	200-240VAC, 50-60Hz, 1500W
12	机器尺寸	960mm(L)x1400mm(W)x1700mm(H)
13	机器重量	900kg