

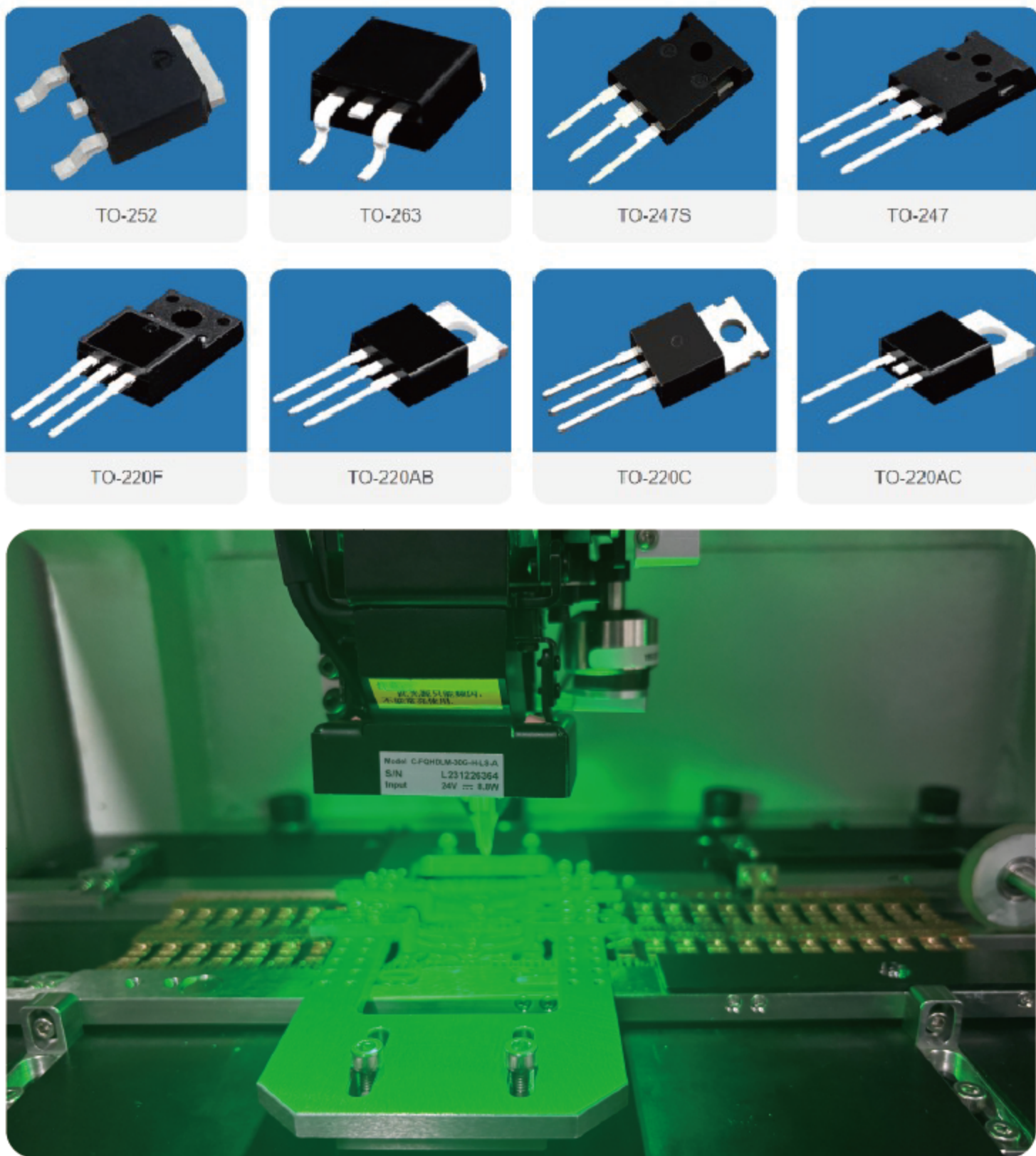
WB-702A

粗线键合焊线机



产品特性

- 双键合焊头更高生产效率
- 稳定的键合力控制提高键合质量和可靠性
- 不同阶段的可编程超声功率
- 实时键合线长度检测
- 在线拉力检测确保产品质量
- 铝带, 铝线切换更简单



性能参数

序号	项目	指标
01	工作区域	X axis:60mm/0.1um Y axis:100mm/0.1um Z axis:55mm/0.05um T axis: ±220度/0.01度
02	焊线范围	4mil-20mil (100um-500um)
03	带状线材范围	20×4 mil-80×10mil (500×100um-2000×250um)
04	焊线切断	前切式/后切式
05	送线系统	电动驱动高分辨率编码器反馈
06	失线检测	编码器及键合功率检测方法
07	键合力	铝线50g-1500g 铝带100g-3500g
08	适用产品	单排至八排矩阵式功率器件 框架长度:100mm-280mm;宽度 18mm-100mm
09	适用料盒	长度 110mm-300mm 宽度 20mm-110mm 高度 50mm-200mm
10	在线拉力检测	1~8组拉力勾或者带拉力检测功能焊头
11	超声波换能器	60KHz or 80KHz
12	超声波发生器	60KHz or 80KHz@30w-100w
13	产能	双头焊8K/H (T0252 四排)
14	电源	200-240VAC, 50-60Hz, 2000W
15	外形尺寸	1800mm(L)x1070mm(W)x1760mm(H)
16	重量	1300kg



● 镭神技术(深圳)有限公司
地址: 广东省深圳市光明区裕丰达工业园3栋2、3、4楼

● 镭神技术(西安)有限公司
地址: 陕西省西安市西咸新区沣东创智云谷13号楼
电话: 15802757578 邮箱: bob.peng@laserx.net